

Предмет: Техническое оснащение и организация рабочего места

Группа №4

Задание на 14 апреля- 2 часа

Преподаватель Рябова Е.Ю.

На основании конспектов от 9 и 10 апреля сделать практическую работу.

Прежде чем приступить к выполнению задания повторите теоретический материал, относящийся к теме работы. Если материала недостаточно, обратитесь к учебнику

Золин В. П. Технологическое оборудование предприятий общественного питания: Учебник для нач. проф. образования. - М.: ИРПО; Изд. центр «Академия», 2014.
и дополнительным источникам информации

Задание №1. Дополните недостающий алгоритм «Правила эксплуатации универсальных приводов»



Задание 2. Установите верные соотношения, ответы соедините стрелками

Вопрос	Ответ
1. Как называются приводы, которые используются для приведения в действие одного исполнительного механизма?	а) индивидуальные; б) универсальные; в) сменные.

2. Как называют приводы, которые используют для приведения в действие нескольких сменных механизмов?	а) индивидуальные; б) универсальные; в) сменные.
3. Как называют приводы, которые используются в одном определенном цехе?	а) общего назначения; б) специализированные;
4. Как называются приводы, которые используются в разных цехах?	а) индивидуальные; б) специализированные;
5. Что обозначает цифра в маркировке привода ПУ-0,6?	а) название цеха; б) мощность электродвигателя; в) завод изготовитель.
6. Что обозначает буква Г в маркировке ПГ-0,6?	а) общего назначения; б) специализированный;
7. Какой сменный механизм имеет марку МС2-70?	а) многоцелевой механизм; б) мясорубка; в) овощерезка; г) рыхлитель.
8. Какой сменный механизм имеет марку МС18-160?	а) многоцелевой механизм; б) мясорубка; в) овощерезка; г) рыхлитель.
9. Какой сменный механизм имеет марку МС19-1400?	а) многоцелевой механизм; б) мясорубка; в) овощерезка; г) рыхлитель.
10. Какой сменный механизм имеет марку МС4-7-8-20?	а) многоцелевой механизм; б) мясорубка; в) овощерезка; г) рыхлитель.

Задание 3 .Ответьте на контрольные вопросы:

- 1.Что называют универсальным приводом и почему?
- 2.Как классифицируют универсальные приводы по назначению?
- 3.Какую функцию выполняет вал электропривода?
- 4.Расшифруйте МС2-70; МС4-7-8-20; ПМ 1,1; ПХ-1,1
5. Что нужно сделать, если после загрузки МС, универсальный привод не работает, слышно гудение мотора.
6. В каком цехе используют универсальные приводы ПМ-1,1, ПХ-0,6; ПГ-0,6?
7. Приведите примеры как маркируются и расшифровываются сменные механизмы?
8. В чем недостаток и целесообразность применения универсальных приводов?

9. Как комплектуется МС?

10. Объясните последовательность установки сменных механизмов в горловину универсальных приводов.

11. Что вы должны сделать, если в процессе эксплуатации универсального привода электродвигатель издаёт гудение?

12. Укажите признаки работы исправного универсального привода.

13. Правила техники безопасности вы должны соблюдать в процессе эксплуатации универсальных приводов?

14. По окончании технологической операции необходимо: _____

Задание 4. Заполнить таблицу:

Тип универсального привода	Цех установки привода	Сменные механизмы	Назначение сменных механизмов
ПУ – 0,6			
ПМ - 1,1			
МУ – 1000			
ПГ – 0,6			
ПХ – 0,6			

Задание 5. Выбрать правильный вариант ответа:

1 . Указать, какая техническая документация выдаётся на каждую машину:

- 1.Эксплуатационная документация..
- 2.Ремонтная документация.
- 3.Паспорт
- 4.Формуляр.

2.Назовите аппараты включения электрооборудования:

- 1.Микропереключатели..
- 2.Кулачковые переключатели..
- 3.Пакетные переключатели..
- 4.Рубильники
- 5.Кнопочные переключатели
- 6.Штепсельные разъёмы

3 .Назовите аппараты защиты электрооборудования :

- 1.Автоматические переключатели.

2. Плавкие предохранители.
3. Тепловые реле защиты.

4. Указать, какие устройства относятся к аппаратам контроля и управления на различных видах электрооборудования, используемых на предприятиях общественного питания:

1. Програмные устройства.
2. Манометры.
3. Терморегуляторы.
4. Реле времени.
5. Микродатчики.

5. Указать, какие виды плавких предохранителей являются устройством, быстродействующей защиты машин на предприятиях общественного питания и по своей конструкции подразделяются на:

1. Резьбовые.
2. Пластинчатые.
3. Трубчатые.
4. Боковые.

6. Выбрать, на сколько групп можно подразделить машины, используемые на предприятиях общественного питания в зависимости от назначения и вида обрабатываемых продуктов?

1. 7 видов.
2. 5 видов.
3. 4 вида.

7. Указать, факторы, по которым из цветных металлов (алюминия, меди, хрома, никеля, цинка, и сплавов на их основе) изготавливают машины для предприятий общественного питания:

1. Прочность.
2. Малый удельный вес.
3. Хорошо обрабатываются

8. Указать, кто имеет право производить текущий ремонт универсального привода?

1. Повар, за которым закреплена данная машина.
2. Специальные мастера, согласно заключённому договору.
3. Слесарь - техник закреплённый за данным предприятием общественного питания.

9. Определить, для чего применяется станция управления на предприятиях общественного питания?

1. Для контроля.
2. Для включения и регулирования температурного режима электрических тепловых аппаратов (котлов, водонагревателей, кипятильников)
3. Для автоматического регулирования теплового оборудования

10. Определите, к чему приводит недогрузка сменного механизма машины на предприятиях общественного питания?

1. Снижению ресурса работы оборудования.
2. Перерасход электроэнергии
3. Поломкам.

Уважаемые студенты прошу серьезнее относиться к выполнению заданий.

Работы присылать по адресу vitalya.ryabov04@mail.ru с пометкой для Рябовой Е.Ю.